

PS-1100

Sistema ultrasónico de inspección Escapes internos-externos



El **PS-1100** es un sistema de inspección ultrasónico con sensores dobles integrados, con la última tecnología, para la detección de escapes, inspección mecánica y solución de problemas.

¡Increíble Fidelidad de sonido!

¡Tiene que oírlo para creerlo!

El principio de operación del PS-1100 está basado en la detección del sonido ultrasónico producido por la turbulencia del flujo de gases y líquidos en los escapes, tanto internos como externos. El ultrasonido de los escapes o problemas mecánicos como el desgaste de rodamientos se convierte en audio que puede ser escuchado con los audífonos mientras su intensidad es mostrada en pantallas dobles, una de gráficas de barras con agarre máximo, y una pantalla alfanumérica multifuncional.

El **PS-1100** es el primer instrumento digital en su clase que incorpora dos sensores independientes, un sensor de aerotransporte y otro instalado en una estructura; ¡es como tener dos instrumentos en uno!

El **PS-1100** detecta con exactitud los ultrasonidos generados por los escapes que son inaudibles a los humanos y localizarlos a la velocidad del sonido.

El **PS-1100** detecta escapes aerotransportados o de Arco eléctrico en la banda de frecuencia de 36 kHz a 42 kHz y de 16 kHz a 24 kHz para escapes internos o desgaste de rodamientos.

Para la detección de escapes aerotransportados: El **PS-1100** es capaz de detectar CUALQUIER gas (aire comprimido, refrigerantes, nitrógeno, CO₂, helio, vacío y muchos otros)

Para la detección de escapes instalados en una estructura: El **PS-1100** es capaz de detectar escapes internos en trampas de vapor, válvulas (de todo tipo), válvulas de solenoides, bombas, hidráulicos (cilindros, controles, etc.)

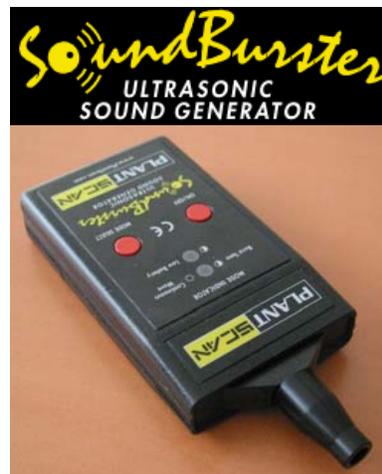
<h2>Usos</h2>	
Escapes aerotransportados	Escapes en sólidos
Compresores & aire comprimido	Trampas de vapor
Refrigerantes (todo tipo)	Válvulas de seguridad-Disco de ruptura
Sistemas de vacío	Válvulas (Todo tipo)
Gases criogénico y medicinales	Cilindros hidráulicos
Frenos de aire	Válvulas-control hidráulico
Corona, Arco	Juntas tóricas
Cámara refrigeradora, cuartos estériles, compartimentos de barcos, ventanas de aviones.	Bombas: hidráulicas, de agua, sólidas, polvos, lodo aguas residuales, concreto

Características y beneficios del PS-1100:

Al PS-1100

- No lo afectan la presencia de otros gases en el área de pruebas.
- No lo afecta el viento o las fluctuaciones de temperatura.
- No lo afectan otros sonidos en el área de pruebas.
- No es necesario que sea parte del sistema, como medidores, etc.
- Audífonos para atenuar el ruido para detrás de la cabeza cuando se usa casco.
- Capacidad de AUDIO ZOOM

Cuando el **PS-1100** se combina con el generador de sonido ultrasónico, SoundBuster, se puede detectar escapes de tanques, recintos, puertas y ventanas de edificio, ventanas y parabrisas de automóviles, cámaras refrigeradoras, escotillas y compartimentos de barcos y cuartos estériles.



Comuníquese con:
 PlantScan Corporation
 9227 East Lincoln Avenue
 Lone Tree CO 80124
 USA
 Tel: 303-706-1183
 Fax: 303-706-1184
 e-mail: info@plantscan.com